

ใบอนุญาตที่ 1637-4/2228



### ใบอนุญาต

#### แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๓๕

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ราชสิมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0309488001234

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม... ผลิตภัณฑ์ยางพาราแผ่นรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม 55%

ผสมสังกะสี โดยการรวมวิธีร้อนแบบต่อเนื่อง สำหรับงานทั่วไป งานขึ้นรูป และงานโครงสร้าง

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม... ผลิตภัณฑ์ยางพาราแผ่นรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสี

โดยการรวมวิธีร้อนแบบต่อเนื่อง สำหรับงานทั่วไป งานขึ้นรูป และงานโครงสร้าง มาตรฐานเลขที่ มอก. 2228-2559

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ราชสิมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 269 ตำบล/แขวง ทรายทอง/ชอช

ถนน มิตรภาพ (กม.237) หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง โลกกวัด อำเภอ/เขต เมืองนครราชสีมา

จังหวัด นครราชสีมา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3 - 64 (10) - 1/44 นม

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการปฏิบัติงานที่ต่าง ๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 14 ส.ค. 2559 พ.ศ.

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต ..... บริษัท ราชธิมก พลิตเหล็ก จำกัด

ใบอนุญาตที่ 1637-4/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับปรุงสภาพผิว สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับปรุงสภาพผิว สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับปรุงสภาพผิว สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับปรุงสภาพผิวทางเคมี สัญลัษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร

(นายวันชัย พนมชัย)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พิกังกรเจ้าหน้าที

วันที่ 14 ส.ค. 2559

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต ..... บริษัท วาซลีนา ผลิตภัณฑ์ จำกัด .....

ใบอนุญาตที่ 1637-4/2228 .....

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชิ้น/ และอื่นๆ)
8	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
9	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
10	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
11	ชนิดเหล็กแผ่นดัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
12	ชนิดเหล็กแผ่นดัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบสลายดอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
13	ชนิดเหล็กแผ่นดัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
14	ชนิดเหล็กแผ่นดัด ชั้นคุณภาพ 01 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร


(นายวันชัย พนมชัย)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
พนักงานเจ้าหน้าที่  
วันที่ 14 S.ศ. 2559

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้รับใบอนุญาต ..... บริษัท ราชสิมมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด


ใบอนุญาตที่ 1637-4/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/แบบ/ขนาด/ชิ้น/และอื่นๆ)
15	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายตอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
16	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบสลายตอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
17	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
18	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 250 ลักษณะผิวเคลือบเรียบ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
19	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายตอกปกติ ประเภทปรับสภาพผิวทางเคมี สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
20	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ 550 ลักษณะผิวเคลือบสลายตอกปกติ ประเภทไม่มีการปรับสภาพผิว สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.18 ถึง 1.20 มิลลิเมตร

  
(นายวันชัย พนมชัย)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
พนักงานเจ้าหน้าที่  
วันที่ 14 ส.ค. 2559



บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท วรสิมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด  
ใบอนุญาตที่ 1637-4/2228

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี   (นายวันชัย พนมชัย) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 14 ส.ค. 2559

ห้ามนำไปใช้ก่อนได้รับอนุญาต



CA1V2228-2558/1-1 (R0)

**เงื่อนไขในการออกใบอนุญาต  
แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม**

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ. ๒๕๕๘ เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้กำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมต้องปฏิบัติ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงแจ้งเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดเย็นเคลือบอะลูมิเนียม ๕๕% ผสมสังกะสี ประเภทวิธีจุ่มร้อน แบบต่อเนื่อง สำหรับงานทั่วไป งานขึ้นรูปและงานโครงสร้าง มาตรฐานเลขที่ มอก. ๒๒๒๘-๒๕๕๘ สำหรับผู้รับใบอนุญาต บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด  
ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ราชสีมาผลิตภัณฑ์ จำกัด  
ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ ๒๖๙ ถนนมิตรภาพ (กม.๒๓๗) หมู่ที่ ๑ ตำบลโคกสะอาด อำเภอเมืองนครราชสีมา จังหวัดนครราชสีมา

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๒๕(๓๐)-๒/๕๔ นส.

ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้

- ก. วิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐาน
  - ๑. ต้องได้รับการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตผลิตหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
  - ๒. ต้องมีวิธีควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดผลิตภัณฑ์ในระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ของหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
  - ๓. ต้องมีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบ/ตรวจรายการตามที่มาตรฐานกำหนด โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการอาจจะทำโดยผู้รับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมายก็ได้
  - ๔. ต้องมีเครื่องมือทดสอบรายการตามข้อกำหนดในหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตเป็นอย่างน้อย และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน
  - ๕. ต้องแจ้งให้สำนักงานฯ ทราบทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆไปจากที่เคยแจ้งไว้ ซึ่งอาจมีผลต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต
  - ๖. ต้องแจ้งปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตโดยแยกตามเครื่องหมายการค้า ทุกครั้งปีปฏิทิน ทั้งนี้ ภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่ครบกำหนดแจ้ง
  - ๗. ต้องบันทึกและจัดเก็บข้อร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์รวมทั้งบันทึกการแก้ไขและสำเนาส่งให้สำนักงานฯ เมื่อได้รับการร้องขอ
- ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตภายใน ๓๐ วันนับแต่วันที่ได้รับแจ้งจาก สำนักงานฯ
- ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากสำนักงานฯ

ทั้งนี้ หากเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีการแก้ไขปรับปรุงเงื่อนไขในการออกใบอนุญาต สำนักงานฯ จะแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตทราบและถือปฏิบัติตาม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

